

## 30W皮秒紫外激光器



### 主要特性：

- ◆ 功率： $> 30W@1MHz$ (重复频率最大可设到4MHz)
- ◆ 最大脉冲能量： $> 30\mu J@1MHz$
- ◆ 稳定的机械结构，工业级黄金比例设计，内部结构紧凑
- ◆ 独特的设计确保功率和光斑稳定
- ◆ 光束质量高，双轴参数几乎一致
- ◆ 环境适应性强，干燥剂可现场更换，支持工业7\*24h持续运行

### 应用领域：

- ◆ OLED、半导体、电路板、生物降解支架等脆性材料的切割和钻孔
- ◆ 柔性线路板切割及钻孔
- ◆ 线路板及晶圆精密标记
- ◆ 各类有机薄膜（PI,PET,PMMA,PET等）切割
- ◆ 玻璃蓝宝石隐形码标记
- ◆ 锂电池极片切割
- ◆ 其他精密加工应用铝箔等

天津凯普林光电科技有限公司（以下简称凯普林激光）是北京凯普林光电科技有限公司的控股子公司，成立于2017年，是一家致力于开发生产飞秒、皮秒和纳秒激光器的企业。凯普林激光拥有完整的人才结构，并与天津大学合作共建联合实验室，进行深度的人才和技术交流。公司对内秉承“追求高效”、对外推行“以客户为中心、伴客户成长”的核心理念，致力于提供的高端激光器。

截止目前，凯普林激光量产10~100瓦皮秒红外激光器（能量最高达2mJ）、50瓦50微焦飞秒激光器，10瓦窄脉冲飞秒激光器、30W皮秒紫外激光器等十多款超快激光器，应用涉及工业微纳加工、精密打标、医疗美容、科学研究等多个应用领域。

## 30W皮秒紫外激光器

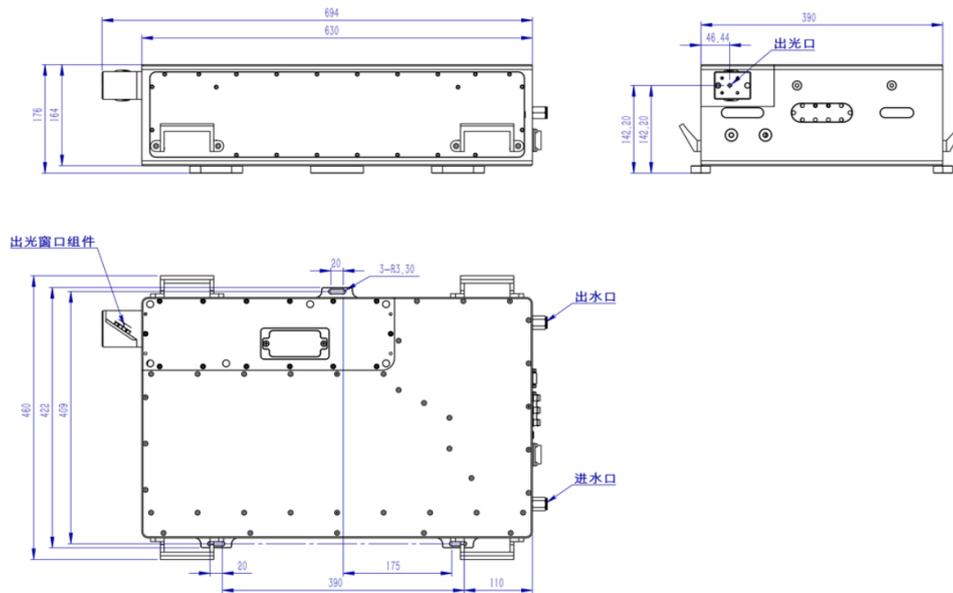
典型产品技术指标		单位	Topaz 355-30N		
			最小值	典型值	最大值
光学参数 <sup>(1)</sup>	产品功率	W	30	-	-
	中心波长	nm	355		
	重复频率	kHz	50	-	1000 (可扩展到4000kHz)
	脉冲宽度	ps	-	-	15
	输出平均功率	W	30W@1MHz	-	-
	最大单脉冲能量	μJ	30μJ@1MHz	-	-
	功率稳定性	-	-	-	2.0%rms
	脉冲能量稳定性	-	-	-	3.0%rms
	光束质量	-	-	TEM00 (M2 <1.20)	-
	光斑圆度	-	90%	-	-
	发散角	mrad	-	-	2.0mrad (Full Angle)
	偏振方向	-	-	水平偏振	-
	偏振比	-	100:1	-	-
电学参数	工作电压	V	110	-	260
其他参数	预热时间	min	-	-	20
	工作环境温度	°C	15	-	30
	工作环境湿度	-	10%	-	80%
	存储温度 <sup>(2)</sup>	°C	-10	-	50
	冷却方式	-	-	水冷	-

(1)所有数据均在环境温度稳定在25°C±0.1°C情况下测试(

2) 请在非结露条件下存储和使用；

## 30W皮秒紫外激光器

### 外形尺寸(mm)



### 使用说明

- ◆ 本激光器可支持110V ~ 260V交流电源供电。
- ◆ 请保持外部环境清洁，保持设备通风和散热良好。
- ◆ 请保证激光器外界环境温度接近于水冷机设定温度25°C（注：水冷机设定温度参考激光器对应测试报告标明水冷机设置温度），使两者间温差尽量最小，且外界环境的相对湿度控制在10%~80%范围内，勿在高温高湿情况下操作激光器，以保证激光器的性能更好。
- ◆ 请保证电控箱使用的电源进行保护接地，并避免将电控箱和激光器光腔放置在电磁干扰相差较大的环境中。
- ◆ 操作全程应佩戴激光防护眼镜，并且无论在何种情况下，请勿直视激光输出窗口。
- ◆ 请定期检查更换水冷机内的去离子水和滤芯，建议更换周期为一个月，保持水量充足、水质干净，水路畅通，以免造成供水不足或水路阻塞，以至于激光器受到损坏。
- ◆ 运输、储存时需装原厂包装，平稳摆放，并注意防止颠簸，必要时请采用相应的固定措施
- ◆ 工作温度15°C~35°C。
- ◆ 存储温度 - 10°C~ + 50°C。

## 30W皮秒紫外激光器

### 安全规定

#### 安全标识



#### 描述

##### 警告：

对人体存在潜在的危害；需要遵循一定的流程操作，否则可能会对您或他人的身体造成一定的危害。操作时不要违反警告标示的要求，以确保操作人员的人身安全。



##### 注意：

对产品存在潜在的危害；需要遵循一定的流程操作，否则可能会损坏您的设备或元器件。操作时不要违反注意标示的要求，以确保设备的正常使用。



##### 防护：

此标识代表激光器辐射，我们已经将此标识产品的激光输出口处。

#### 无标识

##### 重要：

与产品操作有关的重要信息，请不要忽略这些信息。

声明：天津凯普林光电科技有限公司所提供的产品信息是可靠、准确的，并有权随时对产品的设计和参数进行改进和修改，恕不另行通知。